

Gas-Gebläsebrenner GM 121–GM 10001.4

für Kesselleistungen von 25 bis 15.000 kW



Kombibrenner GMC 301– GMC 10001.4

für Kesselleistungen
von 120 bis 15.000 kW



Modulierende Hightech-Gas-Gebläsebrenner aus deutscher Fertigung

Mit den modulierenden Gas-Gebläsebrennern der GM-Baureihe präsentiert Ihnen MHG Heiztechnik besonders energiesparende und umweltschonende Hightech-Produkte der Premiumklasse. Die Gasbrenner aus deutscher Fertigung decken mit insgesamt 16 verschiedenen Abstufungen Leistungsbereiche von 25 bis 15.000 kW ab und eignen sich für den Betrieb mit Erdgas, Flüssiggas, Stadtgas und Biogas. Das breite Leistungsspektrum ermöglicht eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten im privaten, gewerblichen und industriellen Bereich.

Die GM-Baureihe ist nach dem Monobloc-System konzipiert: Die Gebläseeinheit zur Zufuhr der Verbrennungsluft mit Motor sowie der Brenner mit Luftgehäuse und Brennerkopf bilden eine kompakte Einheit. Alle Brenner sind mit unterschiedlichem Verbund lieferbar. Zur Wahl stehen pneumatische, elektronische oder mechanische Ausführungen.



Spitzen-Technologie für maximale Energieeffizienz und Umweltschonung

Alle Premium-Gas-Gebälsebrenner der GM-Baureihe zeichnen sich durch ihre besonders hohe Wirtschaftlichkeit und minimale Emissionen aus.

Breiter Modulationsbereich

Der modulierende Betrieb mit breitem Regelbereich von 1:5 trägt zur hohen Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit der GM-Baureihe bei. Durch den breiten Modulationsbereich lassen sich die Brenner stufenlos an die Einsatzvorgaben der Kessel anpassen, darüber hinaus trägt die Modulation zur Materialschonung bei. Auf Anfrage sind für den industriellen Einsatz Brenner mit einem Modulationsbereich von bis zu 1:30 verfügbar.

Low NO_x durch ARZ Abgasrezirkulation

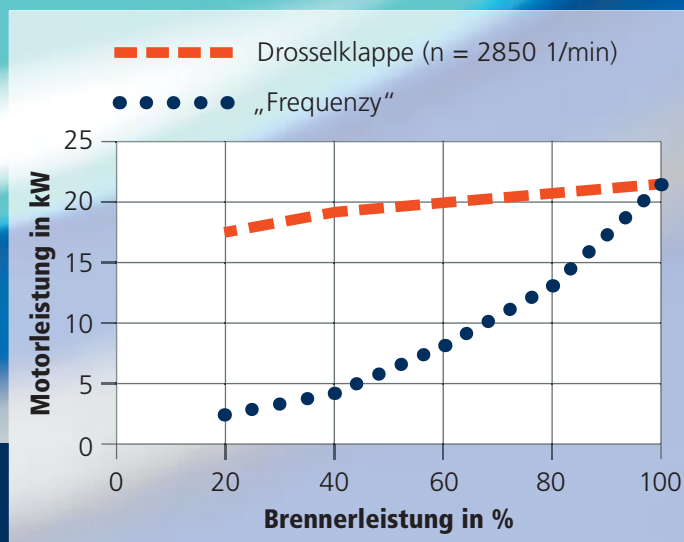
Ein weiteres Highlight bietet die interne Abgasrezirkulation ARZ, eine der führenden Technologien für eine besonders emissionsarme Verbrennung. Damit wird je nach Kessel und Gasart ein nahezu schadstofffreier Betrieb garantiert. Durch Einsatz des ARZ-Systems werden NO_x (Stickoxid)-Werte < 80 mg/kWh erreicht. Das ARZ-super-System ermöglicht bei gut dimensionierten Feuerräumen sogar NO_x-Werte < 60 mg/kWh. Auch die CO (Kohlenmonoxid)-Werte liegen auf Niedrigst-Niveau.

Oxygen: Perfekte Verbrennung durch selbstoptimierende Sauerstoffregelung

Auch die Oxygen-Technologie dokumentiert den hohen energetischen Anspruch, den die GM-Baureihe erfüllt: Brenner ab der Version GM 601 können auf Wunsch mit der selbstoptimierenden Sauerstoffregelung Oxygen bzw. mit der nochmals verbesserten CO-Regelung Oxygen Plus ausgestattet werden. In diesem Fall sorgt die integrierte Kontrolle der Verbrennung für eine automatische Anpassung der Sauerstoffzufuhr an die jeweiligen Bedingungen. Das Ergebnis ist eine dauerhaft perfekte Verbrennung mit höchstem Wirkungsgrad.

Drehzahlregelung für Stromeinsparung bis 80 Prozent

Weitere energetische Vorteile bietet das patentierte, drehzahlgeregelte Verbrennungsluftgebläse „Frequency“. Als Option für Gas-Gebälsebrenner mit pneumatischem und elektronischem Verbund erhältlich, ermöglicht die Drehzahlregelung eine Stromeinsparung von bis zu 80 Prozent, insbesondere bei häufigem Teillastbetrieb. Gleichzeitig wird das ohnehin leise Betriebsgeräusch nochmals reduziert.



Premiumtechnik neuester Stand

Auch in punkto Montage- und Wartungsfreundlichkeit, Bedienkomfort und Betriebssicherheit bietet die GM-Baureihe von MHG Premium-Gas-Gebläsebrennertechnik auf neuestem Stand.

Besonders leises Betriebsgeräusch

Bei den Brennern bis zu einer Feuerungsleistung bis 4,5 MW sind Schalldämmhauben mit Ansaugschalldämpfer für ein besonders leises Betriebsgeräusch bereits im Lieferumfang enthalten. Zusätzliche Schalldämm-Maßnahmen sind daher im Regelfall nicht mehr erforderlich. Und bei Brennern mit Feuerungsleistungen > 4,5 MW sind auf den individuellen Bedarf abgestimmte Stahl-Schalldämmhauben, Schalldämpfer sowie Schalldämmkerne im MHG Lieferprogramm enthalten.

Ab Werk alles geregelt

Alle Brenner der GM-Baureihe sind steckerfertig verdrahtet. Die Steuerung ist bereits am Brenner vormontiert. So kann auf separate Schaltschränke verzichtet werden. Damit sind alle Voraussetzungen für eine zeit- und kostensparende Installation sowie Inbetriebnahme geschaffen.

Darüber hinaus werden alle Brenner bis 5 MW warmerprobt und werksseitig voreingestellt ausgeliefert.



Im Lieferumfang enthaltene Schalldämmhauben (Brenner bis 4,5 MW) sorgen für ein besonders leises Betriebsgeräusch.

Die Hightech-Brenner der GM-Baureihe lassen sich besonders zeit- und kostensparend installieren.

Gas-Gebläsebrenner GM 121–GM 10001.4: Das Beste im Überblick

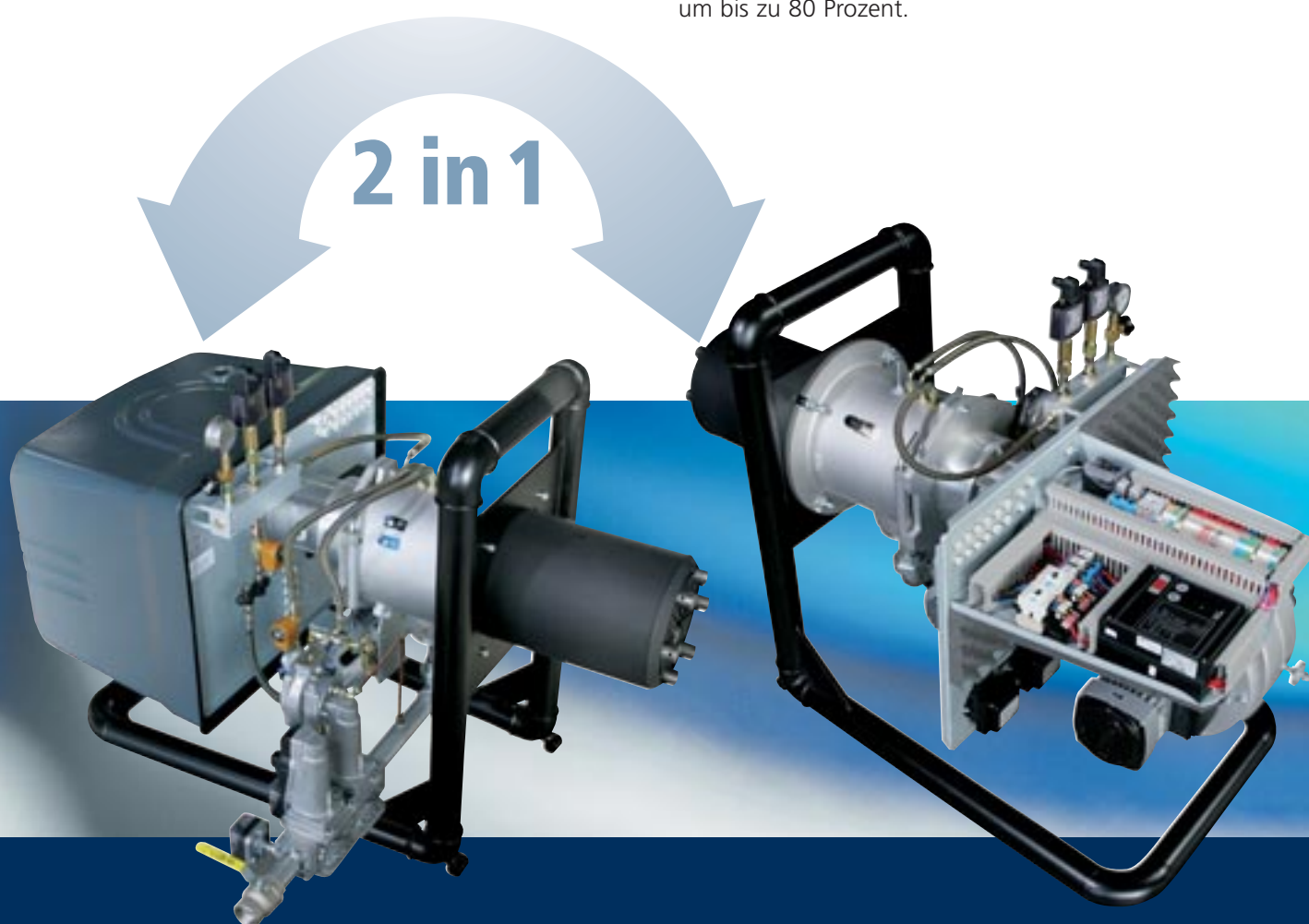
- Besonders energiesparende, umweltschonende Hightech-Gas-Gebläsebrenner in Monobloc-Bauweise für Kesselleistungen von 25 bis 15.000 kW, für den Betrieb mit Erdgas, Flüssiggas, Stadtgas und Biogas geeignet
- Praxisbewährte Premium-Qualitätsprodukte, entwickelt mit deutschem Ingenieurs-Know-how und in Deutschland gefertigt
- Maximale Energieeffizienz durch modulierenden Betrieb im Regelbereich von 1:5 und hohe Verbrennungsgüte; Brenner mit Regelbereich bis 1:30 auf Anfrage lieferbar
- Nahezu schadstofffreier Low NO_x Betrieb durch interne Abgaszirkulation ARZ (garantierte NO_x-Werte mit ARZ System: < 80 mg/kWh, mit ARZ-super-System: < 60 mg/kWh bei gut dimensionierten Feuerräumen)
- Brenner optional mit Sauerstoffregelung Oxygen oder CO-Regelung Oxygen Plus ausgestattet = integrierte Kontrolle und selbstoptimierende Verbrennung zur individuellen Anpassung an unterschiedliche Bedingungen für besonders hohen Wirkungsgrad
- Brenner mit unterschiedlichem Verbund nach Wahl (pneumatisch, elektronisch, mechanisch) lieferbar; individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Kundenwünsche und örtliche Gegebenheiten
- Besonders leises Betriebsgeräusch durch Schalldämmhaube (bei Brennern bis 4,5 MW Feuerungsleistung im Lieferumfang enthalten), keine weiteren Schalldämm-Maßnahmen erforderlich
- Gas-Gebläsebrenner mit pneumatischem und elektronischem Verbund ab 150 kW Brennerleistung mit patentiertem drehzahlgeregeltem Verbrennungsluftgebläse „Frequency“ kombinierbar = bis zu 80 Prozent Stromeinsparung bei häufigem Teillastbetrieb bei gleichzeitiger nochmaliger Reduzierung des Betriebsgeräusches
- Brenner bis 5 MW warmerprobt und werkseitig voreingestellt; alle Brenner steckerfertig verdrahtet, Steuerung bereits am Brenner montiert = Zeitersparnis bei Installation und Inbetriebnahme
- Hoher Bedienkomfort
- International und europaweit zugelassen. CE-zertifiziert und baumustergeprüft (auch Brenner > 10 MW = keine versteckten Kosten für nachträgliche TÜV-Einzelabnahme), zugelassen nach Druckgeräterichtlinie

2 in 1: Unsere Hightech-Kombibrenner für Öl und Gas

Mit den Kombibrennern der GMC-Baureihe präsentiert Ihnen MHG Heiztechnik besonders energiesparende und umweltschonende Hightech-Produkte für den Wechselbetrieb mit Öl und Gas. Durch die Flexibilität beim Brennstoff lässt sich ein besonders kostensparender Betrieb – z. B. bei aussetzbarem Gasliefervertrag – bei gleichzeitig erhöhter Versorgungssicherheit realisieren. Die Kombibrenner in Monobloc-Bauweise aus deutscher Fertigung decken mit insgesamt 14 verschiedenen Abstufungen Leistungsbereiche von 120 bis 15.000 kW ab.

Die Kombibrenner sind im Gasbetrieb serienmäßig auf eine modulierende Betriebsweise mit einem breiten Modulationsbereich von 1:5 ausgelegt, für den Ölbetrieb auf Zweistufigkeit. Auf Wunsch ist der Kombibrenner auch für den modulierenden Betrieb mit Öl lieferbar.

Für ein Optimum an Wirtschaftlichkeit und Umweltschonung sorgen darüber hinaus die patentierte Brennertechnologie ARZ-super für extrem niedrige NO_x-Emissionen, die selbstoptimierende Sauerstoffregelung Oxygen mit ihrer automatischen Wirkungsgradoptimierung sowie die „Frequency“ Drehzahlregelung mit einer Stromreduzierung um bis zu 80 Prozent.



Kombibrenner GMC 301–GMC 10001.4: Das Beste im Überblick

- Besonders energiesparende, umweltschonende Hightech-Kombibrenner in Monobloc-Bauweise für Kesselleistungen von 120 bis 15.000 kW, für den Betrieb mit Erdgas, Flüssiggas, Stadtgas, Biogas und Heizöl geeignet
- Praxisbewährte Premium-Qualitätsprodukte, entwickelt mit deutschem Ingenieurs-Know-how und in Deutschland gefertigt
- Maximale Energieeffizienz durch modulierenden Betrieb im Regelbereich von 1:5 im Gasbetrieb und hohe Verbrennungsgüte; Ölbetrieb zweistufig (Serie), optional auch modulierend mit Rücklaufdüse und elektronischer Verbundregelung lieferbar
- Nahezu schadstofffreier Low NO_x Betrieb durch interne Abgasrezirkulation ARZ-super: < 80 mg/kWh bei Gasbetrieb, < 180 mg/kWh im Ölbetrieb, jeweils an gut dimensionierten Feuerräumen von 3-Zug-Kesseln realisierbar
- Brenner optional mit Sauerstoffregelung Oxygen bzw. CO-Regelung für den Gasbetrieb Oxygen Plus ausgestattet = integrierte Kontrolle und selbstoptimierende Verbrennung zur individuellen Anpassung an unterschiedliche Bedingungen für besonders hohen Wirkungsgrad
- Brenner mit unterschiedlichem Verbund nach Wahl (pneumatisch, elektronisch, mechanisch) lieferbar; individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Kundenwünsche und örtliche Gegebenheiten
- Besonders leises Betriebsgeräusch durch serienmäßige Schalldämmhaube
- Bei pneumatischem und elektronischem Verbund optional mit patentiertem drehzahlgeregeltem Verbrennungsluftgebläse „Frequency“ kombinierbar = bis zu 80 Prozent Stromeinsparung bei häufigem Teillastbetrieb bei gleichzeitiger nochmaliger Reduzierung des Betriebsgeräusches
- Brenner bis 5 MW warmerprobt und werkseitig voreingestellt; alle Brenner steckerfertig verdrahtet, Steuerung und Ölpumpe bereits am Brenner montiert = Zeitersparnis bei Installation und Inbetriebnahme
- Hoher Bedienkomfort
- International und europaweit zugelassen. CE-zertifiziert und EG-baumustergeprüft (auch Brenner > 10 MW = keine versteckten Kosten für nachträgliche TÜV-Einzelabnahme), zugelassen nach PED

Technische Daten

Die GM-Baureihe

Gas Gebläsebrenner	Brennerleistung in kW	Leistungsbereich in kW, CE-geprüft nach EN 676														
		1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000
GM 121	25–240	■														
GM 201	50–400	■														
GM 301	75–600	■														
GM 601.1	75–822	■														
GM 601	75–1154	■														
GM 1001	90–1674	■	■													
GM 1501	250–2050	■	■	■												
GM 2001	444–2548	■	■	■	■											
GM 3001	444–3166	■	■	■	■	■										
GM 5001.1	700–4150	■	■	■	■	■	■									
GM 5001	513–5837	■	■	■	■	■	■	■								
GM 5001.4	513–6500	■	■	■	■	■	■	■	■							
GM 10001.1	1400–7400	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
GM 10001.2	1400–10500	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
GM 10001.3	2250–13500	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
GM 10001.4	2500–15000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Die GMC-Baureihe

Kombibrenner	Brennerleistung in kW	Leistungsbereich in kW, CE-geprüft nach EN 676														
		1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000
GMC 301	120–660	■														
GMC 601	187–1154	■														
GMC 1001	232–1395	■	■													
GMC 1501	293–1760	■	■	■												
GMC 2001	407–2445	■	■	■	■											
GMC 3001	527–3166	■	■	■	■	■										
GMC 5001.1	700–3500	■	■	■	■	■										
GMC 5001.2	700–4200	■	■	■	■	■	■									
GMC 5001.3	816–4895	■	■	■	■	■	■	■								
GMC 5001.4	513–6500	■	■	■	■	■	■	■	■							
GMC 10001.1	1400–7400	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
GMC 10001.2	1400–10500	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
GMC 10001.3	2250–13500	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
GMC 10001.4	2500–15000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:

95.27804-8027 Printed in Germany ze 0507/5

MHG Heiztechnik GmbH
 Postfach 11 09 11
 20409 Hamburg
 Deutschland
 Hotline: 01803-00 12 24 (9 Cent/Min.)

kontakt@mhg.de
 www.mhg.de