

# ProCon HT 150/225

Gas-Brennwertkessel (15–225 kW)



MHG Heiztechnik – Einfach besser.

ProCon HT 150/225

# Der ProCon HT 150/225: Ihr einfacher Einstieg in ein neues Marktsegment



## Anschlussfertige Premium-Gas-Brennwerttechnik: Der problemlose Weg zur großen Leistung

Mit dem neuen ProCon HT 150/225 ermöglicht Ihnen MHG Heiztechnik den Eintritt in ein Marktsegment, das sich Heizungsbau-Fachbetriebe ohne Einbeziehung eines Planungs- und Ingenieurbüros bisher im Regelfall nur schwer erschließen konnten:

Der besonders energiesparende, umweltschonende Premium-Gas-Brennwertkessel im Leistungsbereich von 15 bis 150 bzw. 15 bis 225 kW ist als Zwei- bzw. Drei-Kesselanlage in einem kompakten Gehäuse konzipiert. Aufgrund der mitgelieferten Abgasberechnung lässt sich der ProCon ohne jeglichen Berechnungsaufwand ebenso problemlos installieren wie eine Kleinf Feuerungsanlage.

### ProCon HT: Brennwert-Spitzenleistung im Überblick

- Bodenstehender Gas-Brennwertkessel in Leistungsbereichen von 15 bis 150 bzw. 15 bis 225 kW, speziell für den Einsatz in Mehrfamilienhäusern und Gewerbeobjekten konzipiert; geeignet für den Betrieb mit Erdgas und Flüssiggas
- Besonders hohe Energieausnutzung mit feuerungstechnischen Wirkungsgraden von bis zu 109,5 %
- Zusätzliche Energieeinsparung durch besonders breiten Modulationsbereich von 1:10 bzw. 1:15 – flexible Anpassung der Leistung an unterschiedliche Wärmeanforderungen, kein unnötig häufiges Ein- und Ausschalten
- Besonders niedrige Emissionswerte durch modulierende, wartungsfreie ECONOX Vormisch-Strahlungsbrenner
- Hochleistungs-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl für hohe Betriebssicherheit und besonders lange Nutzungsdauer
- Optional auch auf raumluftunabhängige Betriebsweise ausgelegt
- Zwei bzw. drei Heizkessel in einem Gehäuse integriert: Hochleistungs-Wärmetauscher arbeiten unabhängig voneinander und können einzeln gewartet werden, ohne dass der Heizbetrieb unterbrochen wird; besonders hohe Betriebssicherheit
- Einfache, zeit- und kostensparende Installation durch integrierte Wasserweiche
- Kostenersparnis im Vergleich zu Kaskadenanlagen beim Einmessen durch den Schornsteinfeger
- Besonders leichte Einbringung durch kompakte Bauweise und Räder an der Rückseite des Kessels sowie mitgelieferte Transporthilfe
- Installation in kleinsten Heizräumen möglich: der Kessel benötigt nur circa 1 Quadratmeter Stellfläche; durch geringe Bauhöhe auch für Heizräume mit besonders niedriger Deckenhöhe geeignet
- Einfacher, übersichtlicher Aufbau und optimale Zugänglichkeit aller Bauteile erleichtern Montage und Wartung
- Durch das flüsterleise Betriebsgeräusch auch für den Einsatz in geräuschsensiblen Bereichen geeignet
- In Kaskade Leistung bis 900 kW möglich
- Integrierte, brennwertoptimierte Komfort-Regelung, einfachste Einstellung und Bedienung
- Integriertes Diagnosesystem
- Für attraktives technisches Design mit dem iF product design award 2006 ausgezeichnet



Der ProCon HT 225: Höchste Wartungsfreundlichkeit und Betriebssicherheit durch drei unabhängig voneinander arbeitende Hochleistungs-Wärmetauscher in einem kompakten Gehäuse.



Die brennwertoptimierte Komfort-Regelung des ProCon HT 225 ist besonders einfach zu bedienen.

# Technische Daten

Typ		ProCon HT 150 H		ProCon HT 225 H	
	Einheit				
Produkt-Identnummer (Gas-Geräterichtlinie)		CE-0045 BR KD 1001		CE-0045 BR KD 1001	
Kategorie		II2ELL3/P		II2ELL3/P	
Heizwasservolumen im Kessel	l	30		37	
Gewicht des Kessels	kg	250		270	
Abmessungen (H x B x T)	mm	1.650 x 680 x 1.030			
Heizungswasseranschlüsse		Flansch DIN 2631 DN 40 / 48.3 PN 6			
Gasanschluss		R 1 1/4"			
Abgasanschluss		DN 160			
Zuluftanschluss		DN 125			
Kondenswasserablauf		Schlauchtüle D = 20 mm			
Nennwärmebelastung	kW	15,0 – 149,2		15,0 – 216,0	
Nennwärmeleistung 80/60 °C	kW	14,5 – 143,2		14,5 – 206,0	
Nennwärmeleistung 50/30 °C	kW	16,0 – 155,0		16,0 – 225,0	
Wirkungsgrad 40/30 °C	%	109,5		109,5	
<b>Gasarten</b>		<b>Erdgas E/LL</b>	<b>Flüssiggas</b>	<b>Erdgas E/LL</b>	<b>Flüssiggas</b>
Düsen-Ø	mm	15,0	10,0	15,0	10,0
CO <sub>2</sub> -Gehalt	Vol. %	9,0	11,0	9,0	11,0
Abgasmassenstrom	kg/h	363,6	335,2	363,6	335,2
Förderdruck am Abgasstutzen	Pa	200			
Zulässige Abgasführung		B <sub>23'</sub> C <sub>33'</sub> C <sub>43'</sub> C <sub>53'</sub> C <sub>63'</sub> C <sub>83</sub>			
pH-Wert des Kondenswassers		4...5,5			
<b>Gasanschlussdruck</b>		<b>Erdgas E/LL</b>	<b>Flüssiggas</b>	<b>Erdgas E/LL</b>	<b>Flüssiggas</b>
min.	mbar	18,0	30,0	18,0	30,0
max.	mbar	30,0	50,0	30,0	50,0
maximaler Gasanschlussdruck, P <sub>imax</sub>	mbar	70			
Elektroanschluss	V/Hz	230 / 50			
max. elektr. Leistungsaufnahme	W	690		800	
max. Betriebsdruck	bar	3,0			
min. Anlagendruck	bar	0,5			
Einschaltschwelle Wasserdruckschalter	bar	0,8			
Förderleistung bei Δ t = 20 °C	l/h	6500		9600	
max. Vorlauftemperatur	°C	90			



Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:

96.38803-7015 Printed in Germany ze 0309/2.5

MHG Heiztechnik GmbH  
 Deutschland  
 Hotline: 01803-00 12 24 (9 Cent/Min.  
 aus dem deutschen Festnetz –  
 abweichender Mobilfunktarif möglich)

kontakt@mhg.de  
 www.mhg.de