

# ProCon GWB 75

Wandhängender Gas-Brennwertkessel 15 bis 75 kW



# Alles drin für kühle Rechner



*Durch das übersichtliche Display lassen sich alle Gerätefunktionen problemlos einstellen und überwachen.*



*Die perfekte Verbrennung des ProCon sorgt für Freude am Sparen und entlastet die Umwelt.*

## Unsere Erfahrung steht für Qualität: Edel währt am längsten.

Mit dem wandhängenden Gas-Brennwertkessel ProCon GWB 75 bietet Ihnen MHG Heiztechnik ein neues, besonders energiesparendes und umweltschonendes Qualitätsprodukt, das sich durch sein überaus attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis auszeichnet.

Der ProCon GWB 75 erweitert das Leistungsspektrum der ProCon-Baureihe und repräsentiert die Summe langjähriger Erfahrungen von MHG Heiztechnik als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik.

Der besonders platzsparende Kessel für Erd- und Flüssiggas im Leistungsbereich von 15 bis 75 kW ist speziell für den

Einsatz in Mehrfamilienhäusern und Gewerbeobjekten konzipiert.

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir: Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl bieten einen Langzeit-Schutz vor Korrosion. Damit garantieren wir auch bei unseren neuen ProCon Gas-Brennwertkesseln eine besonders hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer. Und die Stiftung Warentest (Test 11/2000) sagt: „Kondensationswärmetauscher aus Edelstahl verbessern die Energieausnutzung in Gas-Brennwertkesseln.“

### ProCon GWB 75: Brennwert-Spitzenleistung auf einen Blick

- Wandhängender Gas-Brennwertkessel im Leistungsbereich von 15 bis 75 kW, speziell für den Einsatz in Mehrfamilienhäusern und Gewerbeobjekten konzipiert
- Bis zu 40 % Heizkostensparnis durch besonders niedrigen Brennstoffverbrauch mit höchstem Normnutzungsgrad
- Zusätzliche Energieeinsparung durch breiten Modulationsbereich von 1:5 – das Gerät schaltet nicht unnötig oft ein und aus
- Durch breiten Modulationsbereich ideal geeignet für Kombination mit Solaranlage = Maximum an Wirtschaftlichkeit
- Raumluftunabhängiger Betrieb für weitere Heizkostensparnis
- Besonders niedrige Emissionswerte durch modulierenden, wartungsfreien ECONOX Vormisch-Strahlungsbrenner: Der aktuelle Stickoxid-Grenzwert wird deutlich unterschritten
- Hochleistungs-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl garantieren eine hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- Integrierte, brennwertoptimierte Komfort-Regelung, einfache Einstellung und Bedienung, zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten durch Modulprinzip
- Integriertes Diagnosesystem mit Schnittstelle für Fernüberwachung
- Besonders kostengünstige Wartung durch übersichtlichen Aufbau und Schwenkbarkeit des Kesselkörpers
- Finanzielle Vorteile durch Möglichkeit zur Kaskadenschaltung von mehreren Geräten = preisgünstiger als bodenstehende Ein-Kessel-Anlage
- Kaskadenanlage abgasseitig an einem Kamin zusammenführbar
- Kaskadenschaltung bietet zudem Platzersparnis und maximale Betriebssicherheit, da der Heizbetrieb auch bei Ausfall eines Heizkessels noch gewährleistet ist
- Möglichkeit zum Einsatz preiswerter und zugleich hochwertiger Kunststoff-Abgassysteme, kostengünstige Kaminsanierung
- Modernes, ansprechendes Design
- Warmwasserkomfort nach Maß: Umfangreiches Angebot an hochwertigen Edelstahl- und Solar-Warmwasserspeichern sowie preiswerten Emaille-Warmwasserspeichern mit Speichervolumen von 120 bis 500 Litern



Der Hochleistungs-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl sowie der modulierende, wartungsfreie ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner sorgen beim ProCon für Freude am Sparen.



Der übersichtliche Aufbau und der schwenkbare Kesselkörper ermöglichen eine besonders kostengünstige Wartung.

# Technische Daten

ProCon	Einheit	ProCon GWB 75 H			
Produkt-Identnummer		CE - 0085AT0424			
Kategorie		II2ELL3P			
Heizwasservolumen im Kessel	l	8,2			
Gewicht des Kessels	kg	67			
Abmessungen (H x B x T)	mm	750 x 750 x 370			
Heizungswasseranschlüsse		1 1/4", flachdichtend			
Gasanschluss		3/4", konisch			
Zuluft-Abgas-Stutzen		DN 80 / 125			
Kondenswasserablauf		DN 20, 3/4" AG, flachdichtend			
Nennwärmebelastung	kW	15,0 – 70,0			
Nennwärmeleistung 80 / 60 °C	kW	14,5 – 67,8			
Nennwärmeleistung 50 / 30 °C	kW	16,0 – 74,6			
Wirkungsgrad 40 / 30 °C	%	108,5			
Gasarten		Erdgas E (H)	Erdgas LL (L)	Flüssiggas	
Düsen-Ø	mm	15,0	15,0	10,0	
CO <sub>2</sub> -Gehalt	Vol.-%	9,0	9,0	11,0	
Abgasmassenstrom	kg/h	117,8	117,8	108,6	
Förderdruck am Abgasstutzen	Pa	400	400	400	
ph-Wert des Kondenswassers		4...5,5			
Gasanschlussdruck					
	min.	mbar	18,0	18,0	30,0
	max.	mbar	30,0	30,0	50,0
maximaler Gasanschlussdruck, P <sub>imax</sub>	mbar	70			
Elektroanschluss	V/Hz	230 / 50			
elektr. Leistungsaufnahme, min./max.	W	150 / 250			
max. Betriebsdruck	bar	3,0			
Förderleistung bei Δt = 20 °C	l/h	2900			
max. Vorlauftemperatur	°C	90			



Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:

96.38803-7057 Printed in Germany ze 0509/4

MHG Heiztechnik GmbH  
 Deutschland  
 Hotline: 01803-00 12 24 (9 Cent/Min.  
 aus dem deutschen Festnetz –  
 abweichender Mobilfunktarif möglich)

kontakt@mhg.de  
 www.mhg.de